



加熱式

試験車両
ラインマーカ-

札幌830
す 24-68

正面

令和7年4月7日



加熱式

試験車両
ラインマーカ-

札幌830
す 24-68

側面

令和7年4月7日



加熱式

試験車両
ラインマーカ-

札幌830
す 24-68

背面

令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 す 24-68
エンジン回転数
2150rpm
令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 す 24-68
吐出圧力
0.7Mpa
令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 す 24-68
空気元圧
7.0kg/cm²
令和7年4月7日



工事名	令和7年度 社内試験施工	
工種	区画線工	略図 札幌 800 寸 24-68
撮影月日	令和 7年 4月 7日	加熱式
位置	札幌市東区東雁来	一次ポンプ圧
設計寸法		35 kg/cm ²
実測寸法		
立会監督員	工事課長 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 す 24-68
1次ポンプ圧力
35kg/cm ²
令和7年4月7日



工事名	令和7年度 社内試験施工	
工種	区画線工	略図 札幌 800 寸 24-68
撮影月日	令和 7年 4月 7日	加熱式
位置	札幌市東区東雁来	二次ポンプ圧
設計寸法		70 kg/cm ²
実測寸法		
立会監督員	工事課長 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 す 24-68
2次ポンプ圧力
70kg/cm ²
令和7年4月7日



工事名	令和7年度 社内試験施工	
工種	区画線工	略図 札幌 800 寸 24-68
撮影月日	令和 7年 4月 7日	加熱式
位置	札幌市東区東雁来	ビーズタンク 圧力
設計寸法		2.5 kg/cm ²
実測寸法		
立会監督員	工事課長 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 す 24-68
ビーズタンク圧
2.5kg/cm ²
令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 す 24-68
ペイント吐出圧力
7.5Mpa
令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 す 24-68
ペイント加熱温度
57°C
令和7年4月7日



加熱式
ペイント
空缶計量状況
立会人 工事課長
中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ペイント
空缶計量状況
3回目
空缶重量
1143.0g
令和7年4月7日



加熱式
ペイント
吐出前空缶
令和7年4月7日



加熱式
ガラスビーズ
空缶計量状況
立会人 工事課長
中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ガラスビーズ
空缶計量状況
2回目
空缶重量
1143.0g
令和7年4月7日



加熱式
ガラスビーズ
吐出前空缶
令和7年4月7日



加 熱 式
ビーズなし
テストピース 塗布前計量状況
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加 熱 式
ビーズなし
テストピース 塗布前計量状況
3枚目
テストピース重量 426.6g
令和7年4月7日



加 熱 式
ビーズなし
塗布前 テストピース
令和7年4月7日



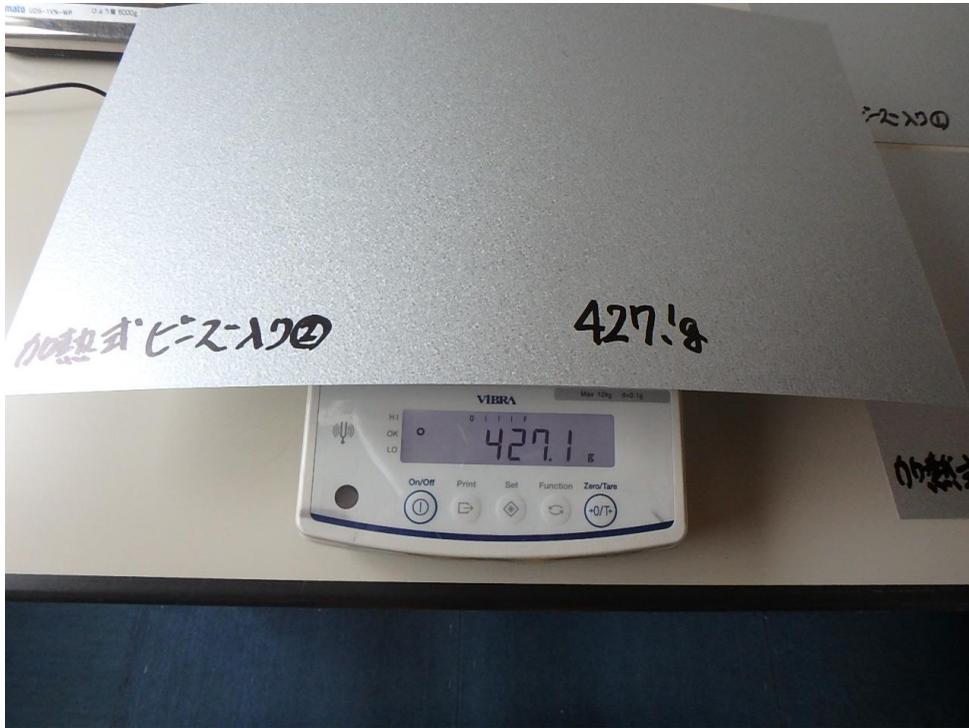
加熱式

ビーズ入り

テストピース
塗布前計量状況

立会人 工事課長
中城 勝

令和7年4月7日



加熱式

ビーズ入り

テストピース
塗布前計量状況

2枚目

テストピース重量
427.1g

令和7年4月7日



加熱式

ビーズ入り

塗布前
テストピース

令和7年4月7日



工事名	令和7年度 社内試験施工	
工種	区画線工	路 団 札幌 800 字 24-68
撮影月日	令和 7年 4月 7日	加熱式
位置	札幌市東区東羅来	ペイント
設計寸法		吐出状況
実測寸法		
立会監督員	工事課長 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

加 熱 式
ペイント
静止状態 吐出状況
1回目
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



工事名	令和7年度 社内試験施工	
工種	区画線工	路 団 札幌 800 字 24-68
撮影月日	令和 7年 4月 7日	加熱式
位置	札幌市東区東羅来	ガラスビーズ
設計寸法		吐出状況
実測寸法		
立会監督員	工事課長 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

加 熱 式
ガラスビーズ
静止状態 吐出状況
1回目
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ペイント
吐出後計量状況
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ペイント
吐出後計量状況
3回目
総重量 7539.0g
空缶重量 1143.0g
ペイント重量 6396.0g
令和7年4月7日



加熱式
ペイント
吐出後試験体
令和7年4月7日



加熱式
ガラスビーズ
吐出後計量状況
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ガラスビーズ
吐出後計量状況
2回目
総重量 4521.0g
空缶重量 1143.0g
ペイント重量 3378.0g
令和7年4月7日



加熱式
ガラスビーズ
吐出後試験体
令和7年4月7日



工事名	令和7年度 社内試験施工	
工種	区画線工	路幅 札幌 800 〒 24-68
撮影月日	令和7年4月7日	加熱式
位置	札幌市東区東通条	
設計寸法	走行試験状況	
実測寸法		
立会監督員	工事課 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

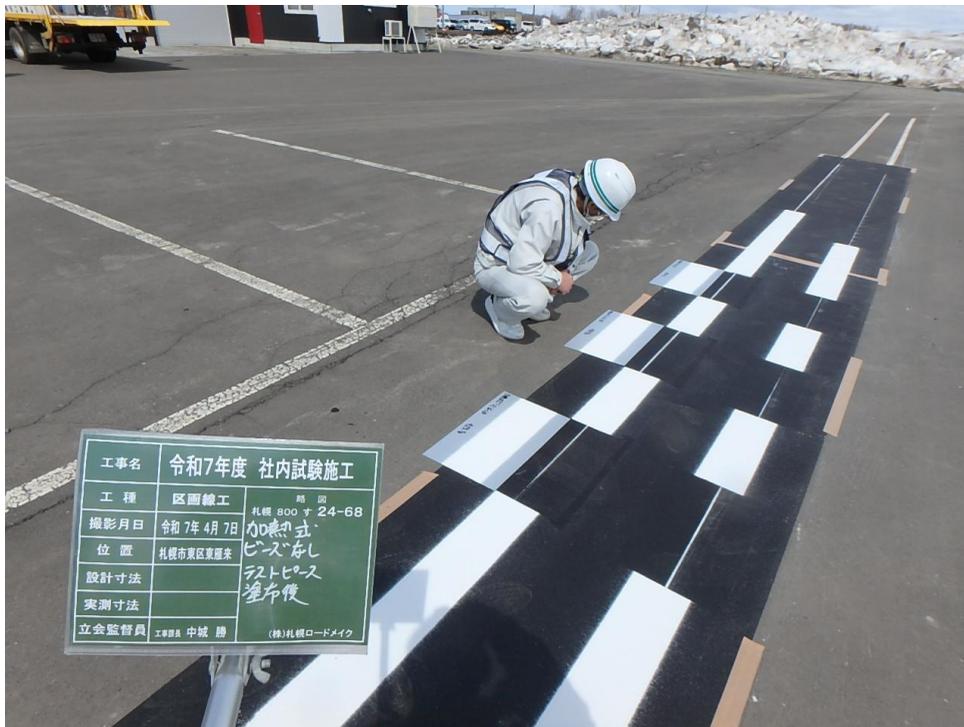
加熱式

走行試験状況

立会人 工事課長

中城 勝

令和7年4月7日



工事名	令和7年度 社内試験施工	
工種	区画線工	路幅 札幌 800 〒 24-68
撮影月日	令和7年4月7日	加熱式
位置	札幌市東区東通条	
設計寸法	ビーズなし	
実測寸法	テストヒロス	
立会監督員	工事課 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

加熱式

走行試験状況

ビーズなし
試験片採取後

立会人 工事課長

中城 勝

令和7年4月7日



工事名	令和7年度 社内試験施工	
工種	区画線工	路幅 札幌 800 〒 24-68
撮影月日	令和7年4月7日	加熱式
位置	札幌市東区東通条	
設計寸法	ビーズ入り	
実測寸法	テストヒロス	
立会監督員	工事課 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

加熱式

走行試験状況

ビーズ入り
試験片採取後

立会人 工事課長

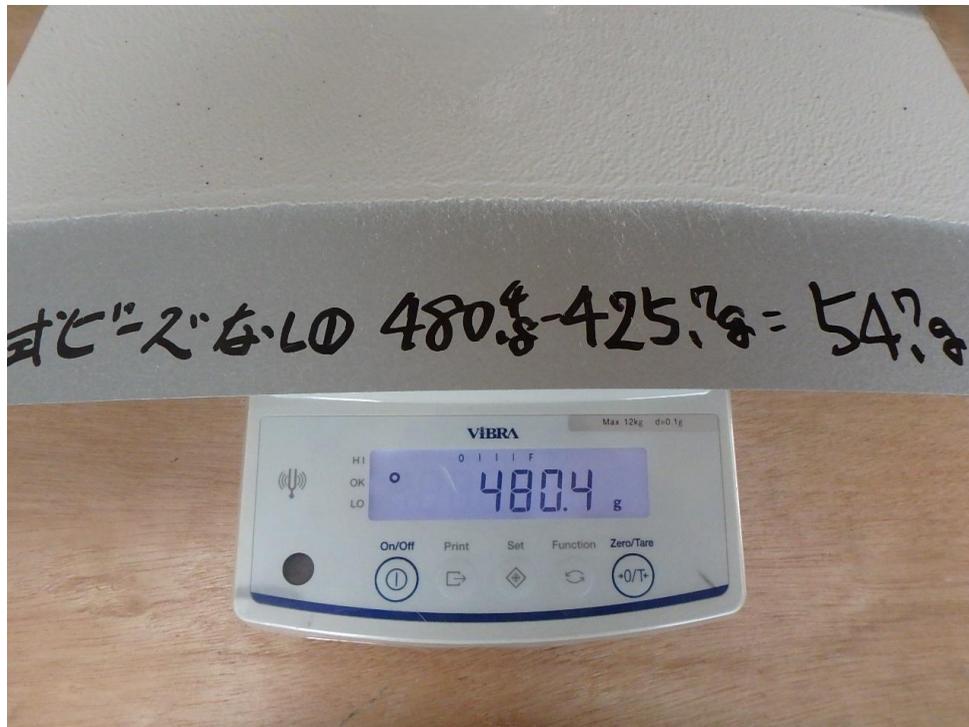
中城 勝

令和7年4月7日

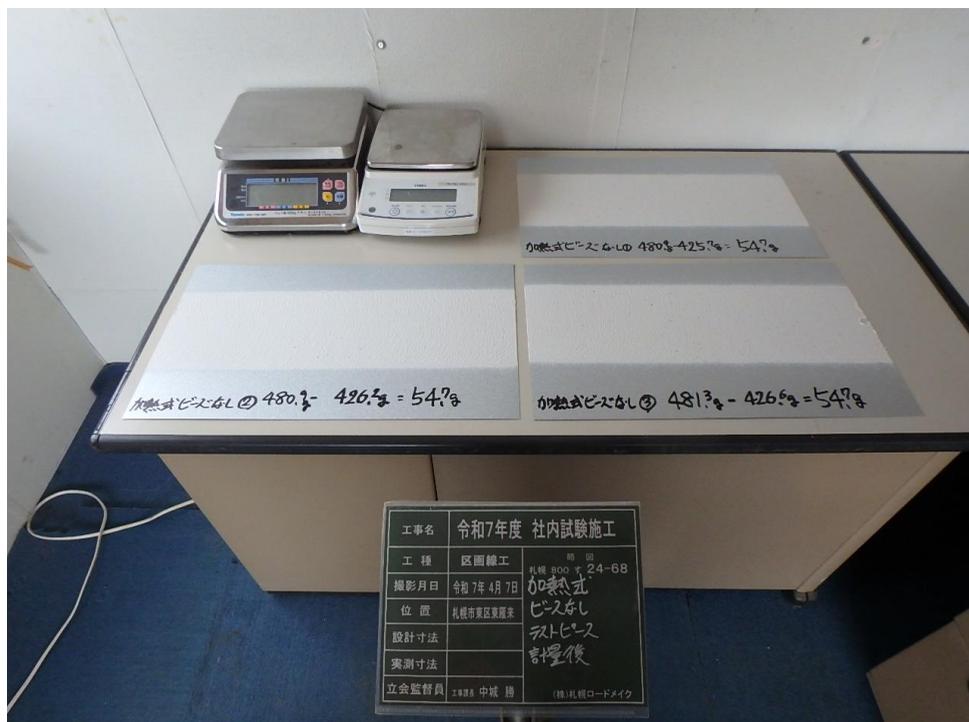


工事名	令和7年度 社内試験施工	
工種	区画線工	札幌 800 〒 24-68
撮影月日	令和7年4月7日	加熱式 ビーズなし テストピース 塗布後
位置	札幌市東区東照堂	計量状況
設計寸法		
実測寸法		
立会監督員	工事課 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

加熱式
ビーズなし
テストピース 塗布後計量状況
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ビーズなし
塗布後計量状況
1枚目
総重量 480.4g
テストピース重量 425.7g
ペイント重量 54.7g
令和7年4月7日



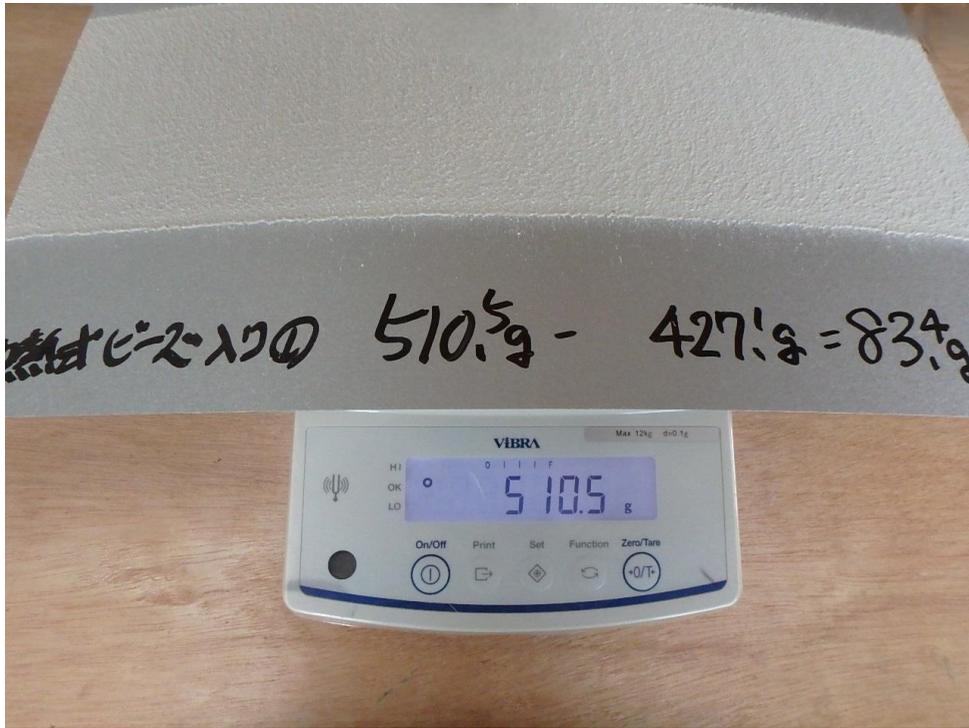
工事名	令和7年度 社内試験施工	
工種	区画線工	札幌 800 〒 24-68
撮影月日	令和7年4月7日	加熱式 ビーズなし テストピース 計量後
位置	札幌市東区東照堂	
設計寸法		
実測寸法		
立会監督員	工事課 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

加熱式
ビーズなし
塗布後試験体
令和7年4月7日



工事名	令和7年度 社内試験施工	
工程	区画線工	規格 800 × 24-68
撮影月日	令和7年4月7日	加熱式 ビーズ入り
位置	札幌市東区東照奈	テストピース
設計寸法		塗布後
実測寸法		計量状況
立会監督員	工務部 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

加熱式
ビーズ入り
塗布後計量状況
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ビーズ入り
塗布後計量状況
1枚目
総重量
510.5g
テストピース重量
427.1g
ペイント重量
83.4g
令和7年4月7日



工事名	令和7年度 社内試験施工	
工程	区画線工	規格 800 × 24-68
撮影月日	令和7年4月7日	加熱式 ビーズ入り
位置	札幌市東区東照奈	テストピース
設計寸法		塗布後
実測寸法		
立会監督員	工務部 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

加熱式
ビーズ入り
塗布後試験体
令和7年4月7日