



加熱式
試験車両 ラインマーカ
札幌830 す 778
正面
令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカ
札幌830 す 778
側面
令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカ
札幌830 す 778
背面
令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 寸 778
エンジン回転数
1580rpm
令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 寸 778
吐出圧力
0.75Mpa
令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 寸 778
ビーズタンク圧
2.5kgf/cm ²
令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 す 778
1次ポンプ圧力
0.45Mpa
令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 す 778
2次ポンプ圧力
4.0kgf/cm ²
令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 寸 778
ペイント吐出圧力
75kgf/cm ²
令和7年4月7日



加熱式
試験車両 ラインマーカー
札幌830 寸 778
ペイント加熱温度
60°C
令和7年4月7日



加熱式
ペイント
吐出前空缶 計量状況
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ガラスビーズ
吐出前空缶 計量状況
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ビーズなし
テストピース 塗布前計量状況
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ビーズ入り
テストピース 塗布前計量状況
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ペイント
静止状態 吐出状況
1回目
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ガラスビーズ
静止状態 吐出状況
1回目
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ペイント
吐出後計量状況
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式
ガラスビーズ
吐出後計量状況
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式

走行試験状況

立会人 工事課長
中城 勝

令和7年4月7日



加熱式

ビーズなし

テストピース
採取後

立会人 工事課長
中城 勝

令和7年4月7日



加熱式

ビーズ入り

テストピース
採取後

立会人 工事課長
中城 勝

令和7年4月7日



工事名	令和7年度	社内試験施工
工種	区画舗工	標 高 札幌 800 〒 778
撮影月日	令和7年4月7日	加熱式 ビーズなし
位 置	札幌市東区東通条	ストロース
設計寸法		塗布後
実測寸法		計量状況
立会監督員	工務課 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

加 熱 式
ビーズなし
テストピース 塗布後計量状況
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



工事名	令和7年度	社内試験施工
工種	区画舗工	標 高 札幌 800 〒 778
撮影月日	令和7年4月7日	加熱式 ビーズ入り
位 置	札幌市東区東通条	ストロース
設計寸法		塗布後
実測寸法		計量状況
立会監督員	工務課 中城 勝	(株)札幌ロードメイク

加 熱 式
ビーズ入り
テストピース 塗布後計量状況
立会人 工事課長 中城 勝
令和7年4月7日



加熱式

ビーズなし

塗布後
テストピース

令和7年4月7日



加熱式

ビーズ入り

塗布後
テストピース

令和7年4月7日